**各級距金額公共工程之『品質計畫』內容**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 依據「公共工程施工品質管理作業要點規定」 | | | | |
| 項次 | 章節內容 | 發包預算金額 | | |
| 五千萬元以上 | ㄧ千萬元以上  未達五千萬元 | ㄧ百萬元以上  未達ㄧ千萬元 |
| 1 | 管理責任 | V |  |  |
| 2 | 施工要領 | V |  |  |
| 3 | 品質管理標準 | V | V |  |
| 4 | 材料及施工檢驗程序 | V | V | V |
| 5 | 自主檢查表 | V | V | V |
| 6 | 不合格品之管制 | V |  |  |
| 7 | 矯正與預防措施 | V |  |  |
| 8 | 內部品質稽核 | V |  |  |
| 9 | 文件紀錄管理系統 | V | V |  |
| 10 | 設備功能運轉檢測程序及標準（工程具機電設備者） | （V） | （V） | （V） |
| 11 | 其他（　　　　　　　　　　　　） | | | |